

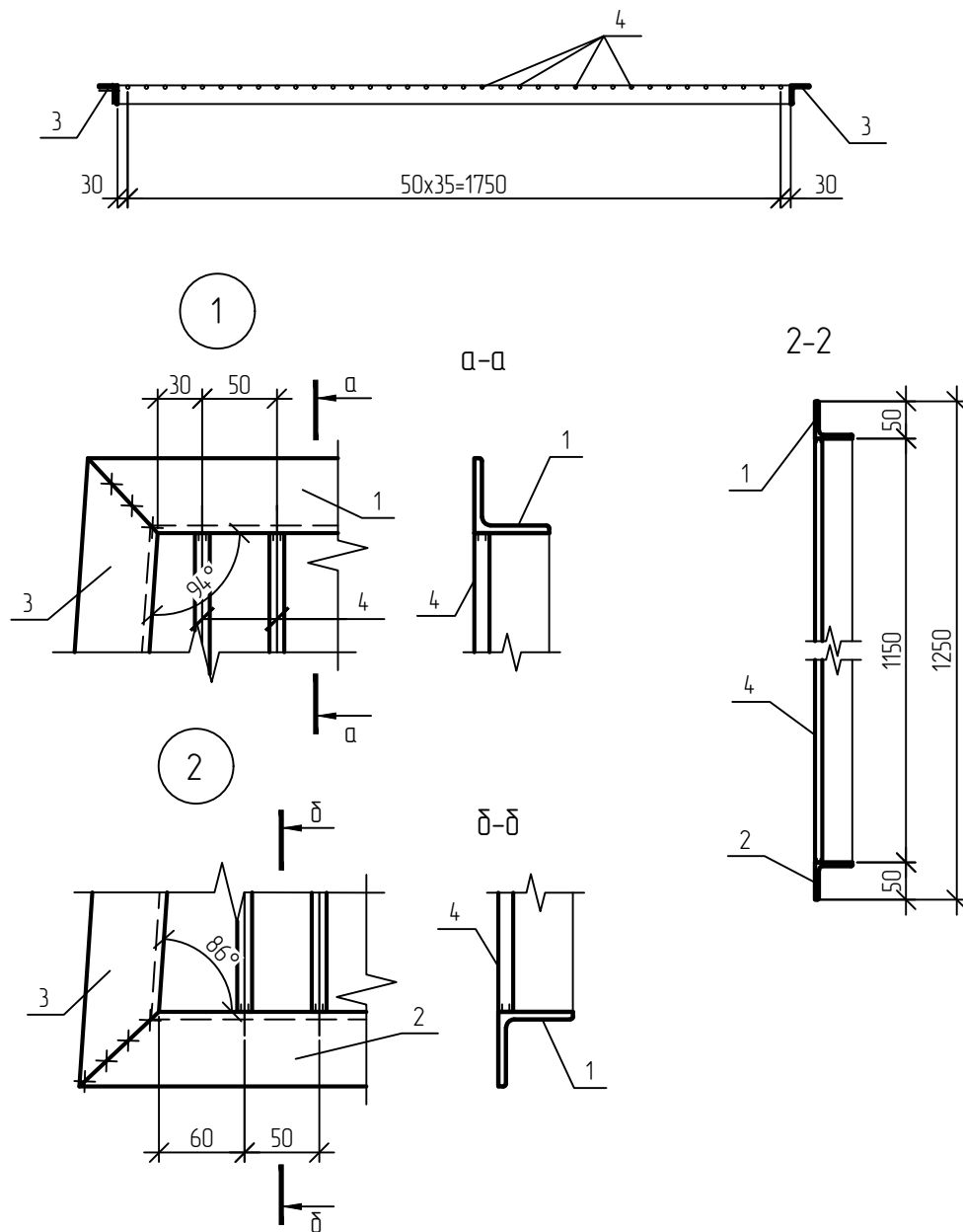
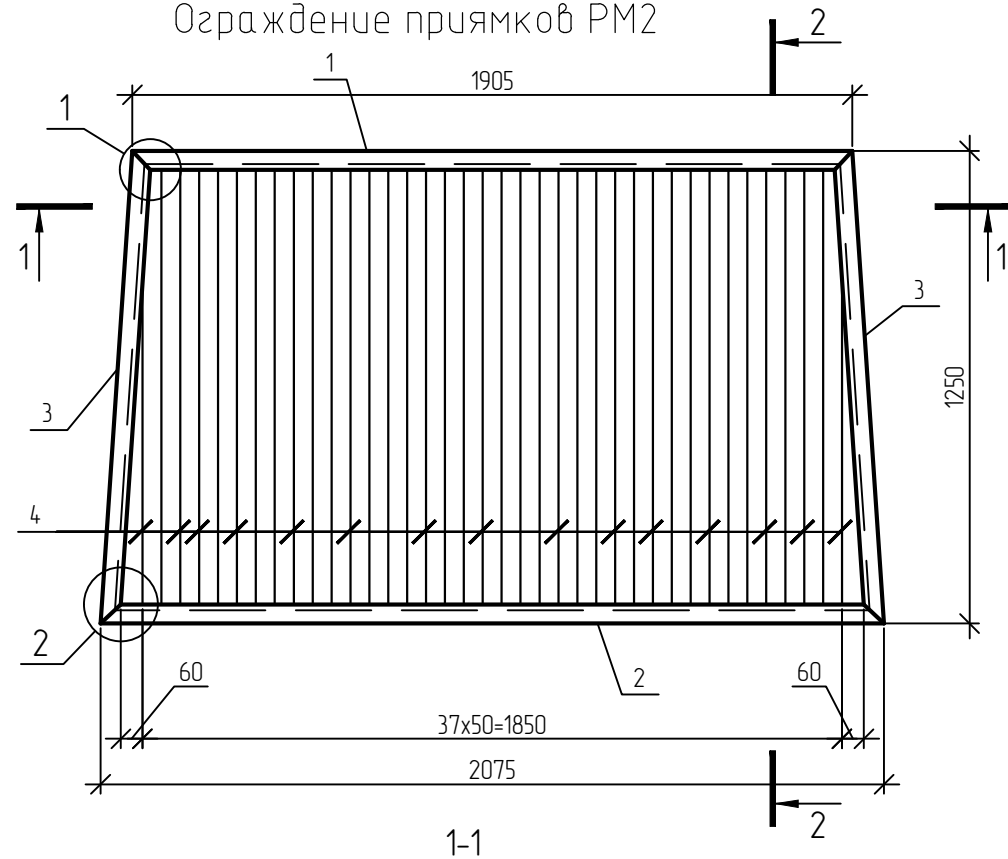
Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Ограждение прямков РМ2



Спецификация элементов РМ 2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
1	ГОСТ 8509-93	L50x5 L=1905	1	7,2	
2		L50x5 L=2075	1	7,8	
3		L50x5 L=1255	2	4,73	
4	ГОСТ 34028-2016	Ø10 A240 L=1150	38	0,71	

Расход РМ2 на весь дом - 4шт.
(в т.ч. 2шт.- 1й подъезд; 2шт.-2й подъезд)

1. Сталь марок С245, С 235 по ГОСТ 27772-88. Сварку выполнять электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75*. Длину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Тип шва по ГОСТ 5264-80*
2. Металлические изделия должны быть оцинкованы в заводских условиях одним слоем грунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-82*. Монтажные сварные швы очистить до третьей степени очистки в соответствии с ГОСТ 9402-2004 и грунтовать одним слоем грунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-82*. Металлические изделия должны быть окрашены эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76* в два слоя на монтажной площадке.
3. Контроль качества антикоррозионных работ выполняется в соответствии с СП 72.13330.2016.

						057-32-AP		
						Многоквартирные многоэтажные дома №№30,31,32 с объектами обслуживания жилой застройки во встроенных помещениях по адресу: Новосибирская область, р-н Новосибирский, Станционный сельсовет, п. Садовый. I, II, III этапы строительства		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Многоквартирный многоэтажный дом №32 с объектами обслуживания жилой застройки во встроенных помещениях.III этап строительства	Стадия	Лист
Разработал	Баи			Def	04.26		Р	24
Проверил	Дедкова			Def	04.26	Ограждение прямков РМ2 Спецификация к схеме расположения элементов РМ2.	ООО "СЗ ДСК КПД-Газстрой"	
Н. контроль	Романцова			Def	04.26			